

ИЗОЛЭП®-WP-33

полиуретановая эмаль
(ТУ 20.30.22-167-12288779-2025)



Описание

Двухкомпонентная полиуретановая эмаль, состоящая из основы и отвердителя.
Обладает высокими декоративными свойствами, стойкостью к воздействию атмосферных факторов, в том числе, к УФ-излучению.
Выпускается серого и светло-серого цвета.

Назначение и область применения

Предназначена для создания финишного защитно-декоративного слоя в противокоррозионно-гидроизоляционных системах при устройстве гидроизоляции на бетонных, железобетонных и металлических поверхностях плит пролётных строений мостовых сооружений, в том числе ортотропных плит, балластных корыт и других строительных конструкций.
Используется в комплексной системе с эпоксидной напыляемой гидроизоляцией ИЗОЛЭП-WP-11.

Технические характеристики

Покрытие	
Внешний вид и цвет	Однородное полуглянцевое серого или светло-серого цвета
Толщина одного слоя, мкм	110 – 120
Эмаль	
Плотность, г/см ³	1,40 ±0,05
Вязкость	тиксотропная
Массовая доля нелетучих веществ, %	80 ±2
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	200 – 400
Жизнеспособность после смешения при температуре (20 ±2) °С, ч	1, не менее
Время высыхания до степени 3 (ГОСТ 19007) при температуре (20 ±2) °С, ч	5, не более

Рекомендуемое состояние окрашиваемой поверхности

Эмаль наносят на бетонную или металлическую поверхность, предварительно покрытых эпоксидной напыляемой гидроизоляцией ИЗОЛЭП-WP-11. Время выдержки гидроизоляции ИЗОЛЭП-WP-11 до нанесения финишной эмали ИЗОЛЭП-WP-33 при температуре (20 ±2) °С составляет не менее 24 часов и не более 3 суток.

Гидроизоляция должна быть очищена от загрязнений, обезжирена и свободна от пыли.

Инструкции по применению

Основу эмали перемешать до однородного состояния, добавить отвердитель (соотношение основы и отвердителя 100:33,3 по массе) и перемешать в течение 2-3 минут, использовать сразу после смешения основы и отвердителя.

Материал рекомендуется применять с вязкостью в состоянии поставки.

Эмаль наносится при температуре от 5 до 30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %.

При нанесении температура подложки должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы.

Температура материала при нанесении должна быть не менее 15 °С для обеспечения необходимых технологических характеристик.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	Без разбавления
Диаметр сопла	0,011" – 0,015" (0,28 – 0,38 мм)
Давление	не менее 15 МПа (150 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-ЭП
Количество разбавителя	до 5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-УР, сольвент нефтяной или 646

Время высыхания покрытия до нанесения следующего слоя эмали (при необходимости) при температуре ($20 \pm 0,5$) °C и относительной влажности (65 ± 5) % – не менее 12 часов.

Упаковка и хранение

Эмаль поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические вёдра.

Условия транспортировки – в соответствии с ГОСТ 9980.5 при температуре от -40 до 40 °C.

Условия хранения – при температуре от -10 до 40 °C в герметично закрытой таре изготовителя вдали от источников тепла. В процессе хранения и транспортировки тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя в герметично закрытой таре изготовителя при соблюдении требований составляет 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с материалами следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Эмаль относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20; spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru